



**İşimizi büyük
bir azimle
yapıyoruz
çünkü en iyisini
hedefliyoruz.**

*We do our job with great
determination because we aim for
the best.*





Vasıflı Sanayi Çeliğinde Standartlara Uygun Standart Üstü Kalite

Uyar Çelik olarak vasıflı sanayi çeliğinde 3 kuşağa dayanan yarım asırdan fazla tecrübemiz, EN ve ASTM gibi üretim kalite standartlarımızla müşterilerimize her zaman en iyisini sunmak, vasıflı sanayi çeliğinde standartların üzerinde hizmet vermek için durmadan çalışıyoruz.

Başta makine yapımı, otomotiv, ziraat ve savunma sanayisi olmak üzere farklı alanlarda kullanılan sıcak ve soğuk haddelenmiş vasıflı sanayi çeliğimizi İstanbul, Kocaeli ve Karabük'te yer alan tesislerimizde üretiliyor, Türkiye'nin 81 ili ve dünyanın pek çok ülkesindeki müşterilerimize sorunsuz şekilde ulaştırıyoruz.

Üç fabrikamızda yıllık toplam 110.000 ton vasıflı sanayi çeliği kapasitemizle üretim yapıyoruz. Bunun yanında, müşteri memnuniyetini en üst seviyede tutmak ve tüm müşterilerimizin ihtiyaçlarına her an en iyi şekilde cevap verebilmek için düzenli olarak da 20.000 ton stok bulunduruyoruz.

Biz Uyar Çelik'te en büyük değer "üretim" olduğuna inanıyoruz. Bu nedenle hem müşterilerimizin hem kendi üretimimizin değerini çok iyi biliyoruz ve kalite standartlarımızı bu anlayışın üzerine inşa ediyoruz.

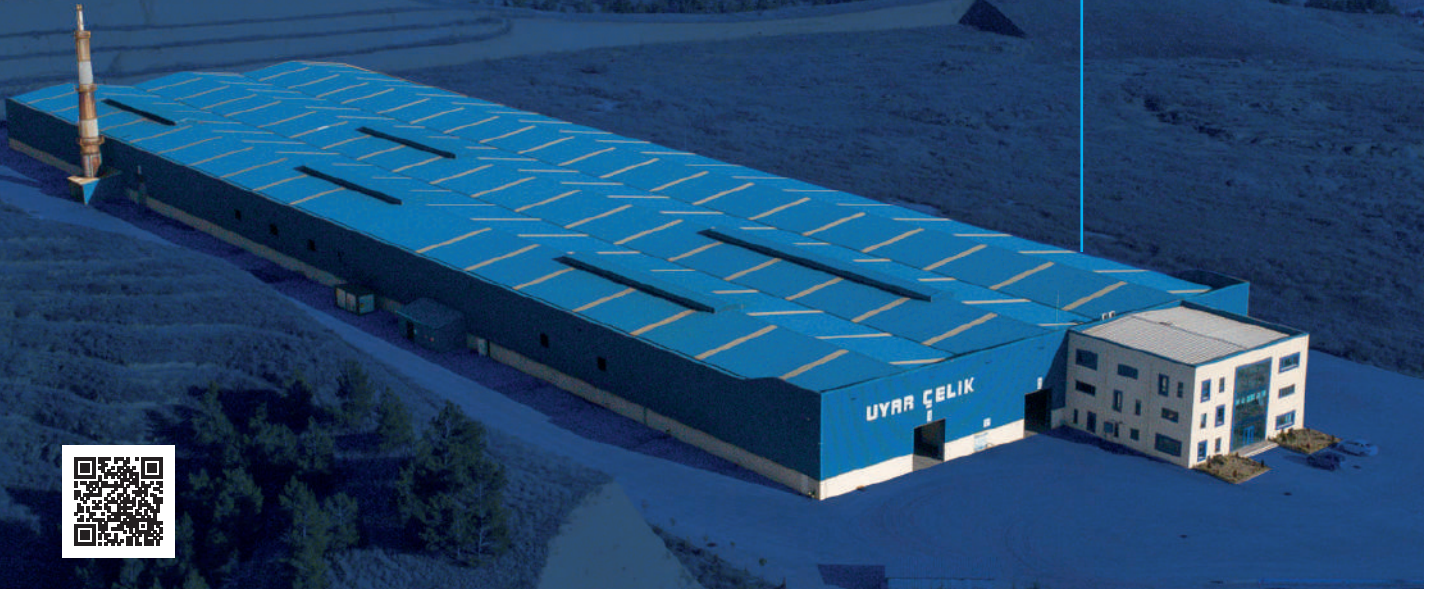
Meeting And Exceeding The Standards In Industrial Steel Bars

As Uyar Çelik, we are constantly working to offer the best to our customers and to serve above the standards in qualified industrial steel with more than half a century of experience in qualified industrial steel, based on 3 generations and with production quality standards such as EN and ASTM.

Machine building, automotive, agriculture and defense industries being in the first place; we produce our hot and cold rolled qualified industrial steel used in different fields in our facilities located in İstanbul, Kocaeli and Karabuk, and we deliver seamlessly to our customers in 81 provinces of Turkey and many countries around the world.

We produce with a total annual capacity of 110.000 tons of qualified industrial steel in our three factories. In addition, we regularly keep 20.000 tons of stock in order to keep customer satisfaction at the highest level and to respond to the needs of all our customers in the best way possible.

At Uyar Çelik, we believe that the greatest value is "production". For this reason, we know the value of both our customers and our own production very well and we build our quality standards on this understanding.



Sıcak ve Soğuk Çekme Tesisimiz

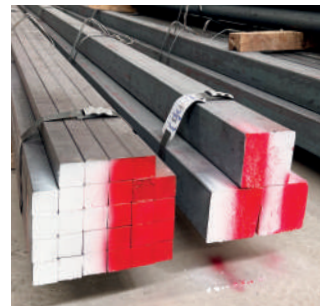
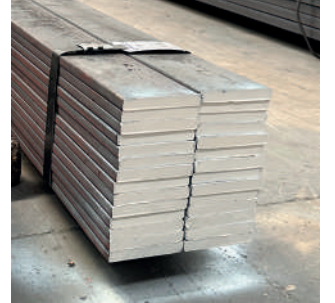
Kurulduğumuz günden bugüne firmamızın önceliği sıcak haddelenmiş çelik üretimi oldu. Karabük tesisimizi de bu önceliğimizden doğan ihtiyaçla hayata geçirdik.

İlk zamanlarda sıcak haddelenmiş çeliklerimizin üretim adresi İstanbul, Hadımköy'dü fakat İstanbul'un kalabalıklaşması ve firmamızın sıcak haddelenmiş çelik üretim kapasitesini her geçen gün artırma ihtiyacı hissetmesiyle Hadımköy tesisimiz yetersiz kaldı ve 16.000 metrekare büyüklüğe sahip Karabük tesisimiz kuruldu. Karabük tesisimiz, 80.000 ton sıcak haddeleme ve 25.000 ton soğuk çekme gibi yüksek kapasitesinin yanında modern üretim ekipmanları ve metalürji sektörünün kalbinde yer almasıyla da çelik sektöründe önemli bir tesis haline geldi.

Hot Rolling and Cold Drawing Facility

Since the day we were founded, the priority of our company has been the production of hot rolled steel. We realized our Karabük facility with the need arising from this priority.

In the early days, the production address of our hot rolled steels was İstanbul, Hadımköy, but as İstanbul became crowded and our company felt the need to increase its hot rolled steel production capacity day by day, our Hadımköy plant was insufficient and our Karabük plant with a size of 16.000 square meters was established. Beside its high capacity such as 80.000 tons of hot rolling and 25.000 tons of cold drawing; our Karabük facility has become an important facility in the steel industry, with modern production equipment and being at the heart of the metallurgical industry.

**16.000 m²**Kapalı alan
Closed area**80.000 ton**Sıcak haddeleme
Hot rolling**25.000 ton**Soğuk çekme
Cold drawing



Yüksek sıcaklıkta yüksek özveri

High dedication at high temperature

www.uyarcelik.com

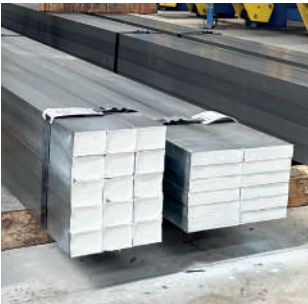
**UYAR ÇELİK**

Soğuk çekme, kabuk soyma ve taşlama

Uyar Çelik olarak geniş ürün yelpazemizin ve ölçü seçeneklerimizin arkasında, her ihtiyaca cevap verebilecek büyüklükte biri Kocaeli, Dilovası'nda, diğeri Karabük'te yer alan 2 üretim tesisimiz var.

Soğuk çekme, kabuk soyma ve taşlama gibi hassas işlemleri gerçekleştirdiğimiz Dilovası tesisimiz, 12.000 metrekairelik kapalı alanıyla sektörün önemli imalat alanlarından biridir. Yıllık 35.000 ton üretim kapasiteli tesisimizde EN 10278 ve ASTM A 108 toleranslarında lama, kare, yuvarlak ve altıgen kesitlerin tümü üretilmektedir. Tesisimizde ayrıca Eddy Current test cihazlarıyla çatlak kontrollü test sertifikası da sunulmaktadır.

Dilovası tesisimiz, üstün üretim imkanlarının yanı sıra ihracatımızın büyük kısmının yapıldığı tesisimizdir. Diğer tesislerimizde üretilen ürünlerimiz de ihracat öncesi son kalite kontrolü için yine butesisimize gelir ve titizlikle kontrol edildikten sonra yurtdışındaki müşterilerimize sevk edilir. Yani Dilovası tesisimiz bizim ihracat üssümüz konumundadır.

**12.000 m²****Kapalı alan**
Closed area**35.000 ton****Soğuk çekme**
Cold drawing

Cold drawing, peeling and grinding

As Uyar Çelik, we have 2 production facilities, one in Kocaeli, Dilovası and the other in Karabük, which are large enough to meet every need behind our wide product range and size options.

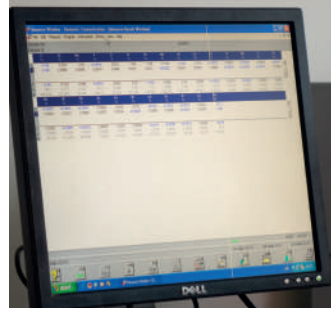
Our Dilovası facility, where we carry out sensitive processes such as cold drawing, peeling and grinding, is one of the important manufacturing areas of the sector with its 12.000 square meter closed area. In our facility with an annual production capacity of 35.000 tons; all flat, square, round and hexagonal sections are produced in accordance with EN 10278 and ASTM A 108 tolerances. Our facility also offers a crack-controlled test certificate with Eddy Current testers.

Our Dilovası facility; beside its superior production facilities; is the facility where most of our exports are made. Our products produced in our other facilities come to our facility for final quality control before export and are shipped to our customers abroad after being meticulously checked. In other words, our Dilovası facility is our export base.



Çeliğin en parlak ve hassas hali
The brightest and most delicate state of steel

www.uyarcelik.com



Kalitemiz onaylı ama bizim hedefimiz daha da fazlası! *Our quality is certified, but our goal is even more!*

Bizim için kalite bir sonuç değil süreçtir. Çünkü biz Uyar Çelik'te her zaman daha iyisi olduğunu çok iyi biliriz. Buna ulaşmak için de kendi kalite standartlarımızı koymaya ve her gün kendi kalite standartlarımızın üzerine çıkmaya çabalarız.

Bu kalite sürecinin takibini ve yönetimini daha verimli ve şeffaf yapabilmek için de Canias ERP yazılımını kullanıyoruz. Firmamız için özel olarak tasarlanmış bu kalite modülü ile kalite analizlerimizi, müşteri memnuniyeti verilerimizi, müşterilerimizin istek ve taleplerini, satış ve ödeme kayıtlarımızı geçmişten günümüze kadar kayıt altında tutuyoruz.

Sipariş oluşturulması için tasarlanmış olan "Üretim Modülü" ve müşteri kayıtlarının sistemde tutulup arz talep ilişkileri içerisinde ihtiyaçların karşılanması amacıyla tasarlanmış olan "Cari Hesap Modülü" ile Dilovası ve Karabük tesislerimizin her an takip edilebilen ve kaliteli üretim yapabilmek için her zaman hazır olduğundan emin oluyoruz.



For us, quality is a process, not a result. Because we know very well that there is always better at Uyar Çelik. In order to achieve this goal of ours, we strive to set our own quality standards and exceed these everyday.

We use Canias ERP software to monitor and manage this quality process more efficiently and transparently. With this quality module specially designed for our company, we keep records of our quality analysis, customer satisfaction data, requests and demands of our customers, sales and payment records from past to present.

With the "Production Module" designed for order creation and the "Current Account Module" designed to keep customer records in the system and meet the needs within supply-demand relations; we make sure that our Dilovası and Karabük facilities can be monitored at any time and are always ready to produce quality products.





Sıcak Haddeme

Çelik üretimi her an dikkatli olmayı gerektirir, kaliteli ürünler ortaya çıkarmak istiyorsanız bir anlık dalgınlığa bile yer yoktur. Biz de bunun bilinciyle ürünlerimize şekil verirken yüksek motivasyon ve özveriyle işimizi yapıyor, müşterilerimize en iyisini sunmak için çalışıyoruz.

Bu kalite anlayışımızla 16.000 metrekarelik Karabük tesisimizde önce hammadde yani kütüğü alıyoruz, yüksek sıcaklıktaki fırınlarımızda tavlama işlemini

yaparak kor haline getiriyoruz ve sonra ince bir ustalıklarla merdanelerden geçirerek çeliğe son şeklini veriyoruz. Ürettiğimiz sıcak haddelenmiş vasıflı sanayi çeliğimizi yurt içinde ve yurt dışında yer alan çok sayıda müşterimize özenle ulaştırıyoruz. Sıcak haddelenmiş ürünlerimiz, yapıları gereği, daha çok makine ve zirai aletlerin yapımında kullanılmaktadır.

Hot Rolling

Steel production requires attention at all times, there is no room for a moment's hesitation if you want to produce quality products. With this awareness, we do our job with high motivation and devotion while shaping our products, and we strive to offer the best to our customers.

With this understanding of quality, we first take the raw material, namely the billet, in our 10.000 square meter Karabük facility, we anneal them in our furnaces at high temperatures and turn them into embers and then give the steel its final shape by passing it through rollers with fine mastery. We deliver our hot rolled qualified industrial steel to our many customers in Turkey and abroad with diligence. Due to their nature, our hot rolled products are mostly used in the construction of machinery and agricultural tools.



Soğuk Çekme

Bizim en önemli hassasiyetimiz kalite anlayışımız. Biz her ürünümüzün en iyi kalitede olmasına hatta her yeni ürünümüzde kendi kalitemizin de üzerine çıkmak için çalışıyoruz. Çünkü biz bu işte geleceğimizin bu şekilde parlak olacağına inanıyoruz.

Soğuk çekme çelikleri sıcak haddeme çeliklerden ayıran iki önemli özellik vardır; "Parlaklık ve Hassaslık". Soğuk çekme çelikler görünüş olarak daha parlaktır ve daha da önemlisi sıcak haddeme çeliklere göre ölçüleri daha hassastır. Bu da soğuk çekme çeliklerin otomotiv parçaları gibi daha ince işçilik gerektiren üretimlerde kullanılmasını sağlar. Biz de ürettiğimiz soğuk çekme çelikleri, ince işçiliklerde kullanılmak üzere Türkiye'deki ve dünyanın pek çok noktasındaki müşterilerimize ulaştırıyoruz.

Cold Drawing

Our most important sensitivity is our understanding of quality. We strive to ensure that each of our products is of the best quality, and even exceed our own quality in each of our new products. Because we believe that our future in this business will be bright in this way.

There are two important features that distinguish cold drawn steels from hot rolled steels: Brightness and precision. Cold drawn steels are brighter in appearance and more importantly, they are more precise to measure than hot rolled steels. This allows cold drawn steels to be used in productions that require exquisite workmanship, such as automotive parts. We also deliver the cold drawn steels we produce to our customers in Turkey and in many parts of the world to be used in exquisite workmanship.





Üretim | Production

		C		P		S	
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
S235JR	(St 37-2)	max. 0,17		0,050		0,050	
S275JR	(St 44-2)	max. 0,21		0,050		0,050	
E295	(St 50-2)	~0,30		0,050		0,050	
E335	(St 60-2)	~0,40		0,050		0,050	
E360	(St 70-2)	~0,50		0,050		0,050	



		C		Si		Mn		P		S		Cr	
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
S355JR	(St 52-3U)	0,20		0,55		1,50		0,040		0,040			
SAE 1018		0,15	0,20	0,15	0,35	0,60	0,90	0,040		0,050			
SAE 1020		0,17	0,24	0,40		0,40	0,70	0,035		0,035			
SAE 1030		0,27	0,34	0,40		0,50	0,80	0,035		0,035			
SAE 1040		0,37	0,44	0,40		0,50	0,80	0,035		0,035			
SAE 1050		0,47	0,55	0,40		0,60	0,90	0,035		0,035		0,050	
SAE 1060		0,57	0,65	0,40		0,60	0,90	0,035		0,035			
C10 / C _k 10		0,07	0,14	0,17	0,37	0,35	0,65	0,035		0,035		0,15	
C15 / C _k 15		0,12	0,18	0,15	0,35	0,30	0,60	0,035		0,035			
C22 / C _k 22		0,17	0,24	0,40		0,40	0,70	0,035		0,035			
C25 / C _k 25		0,22	0,29	0,40		0,40	0,70	0,035		0,035			
C35 / C _k 35		0,32	0,40	0,40		0,50	0,80	0,035		0,035			
C45 / C _k 45		0,42	0,50	0,40		0,50	0,80	0,035		0,035		0,050	
C55 / C _k 55		0,52	0,60	0,40		0,60	0,90	0,035		0,035			
60 SiMn 5		0,55	0,65	1,00	1,30	0,90	1,10	0,050		0,050			
55 Cr 3		0,52	0,59	0,25	0,50	0,70	1,00	0,030		0,030		0,70	1,00
16 MnCr 5		0,14	0,19	0,15	0,40	1,00	1,30	0,035		0,035		0,80	1,10

*Tabloda sunulmuş olan kalitelerin tamamının üretilebilirliği hammadde teminine bağlıdır. Hammadde teminine bağlı olarak tabloda bulunmayan diğer çelik kalitelerinin de imalatı yapılabilmektedir.

*The production possibility of the grades presented on this table depends on raw material supply. Depending on raw material supply, several grades not presented on this table can also be produced.

Çelik Lama (EN 10058)

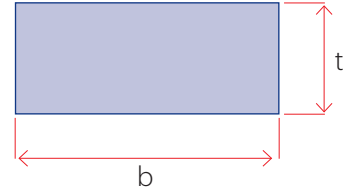
Hot Rolled Flat Steel Bar (EN 10058)



Boyut ve Şekil Toleransları Dimensional Tolerances

*7,85 kg/dm³ yoğunluk kullanılarak hesaplanmıştır. Bu tablo Uyar Çelik imalatının tamamını göstermemektedir.

*Calculated by taking density as 7,85 kd/dm³. This Table does not show the complete production range of Uyar Çelik.



Genişlik Wideness (b) (mm)	Kalınlık / Thickness (t) (mm)												
	6	7	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60
Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/mt)													
20	0,94	1,10	1,26	1,57									
25	1,18	1,37	1,57	1,96	2,36	2,94							
30	1,41	1,65	1,88	2,36	2,83	3,53	4,71						
35	1,65	1,92	2,20	2,75	3,30	4,12	5,50						
40	1,88	2,20	2,51	3,14	3,77	4,71	6,28	7,85	9,42				
50	2,36	2,75	3,14	3,93	4,71	5,89	7,85	9,81	11,78	13,74			
60	2,83	3,30	3,77	4,71	5,65	7,07	9,42	11,78	14,13	16,49	18,84		
70	3,30	3,85	4,40	5,50	6,59	8,24	10,99	13,74	16,49	19,23	21,98	27,48	
80	3,77	4,40	5,02	6,28	7,54	9,42	12,56	15,70	18,84	21,98	25,12	31,40	
90	4,24	4,95	5,65	7,07	8,48	10,60	14,13	17,66	21,20	24,73	28,26	35,33	
100	4,71	5,50	6,28	7,85	9,42	11,78	15,70	19,63	23,55	27,48	31,40	39,25	47,10
120	5,65	6,59	7,54	9,42	11,30	14,13	18,84	23,55	28,26	32,97	37,68	47,10	56,52
130	6,12	7,14	8,16	10,21	12,25	15,31	20,41	25,51	30,62	35,72	40,82	51,03	61,23
140	6,59	7,69	8,79	10,99	13,19	16,49	21,98	27,48	32,97	38,47	43,96	54,95	65,94
150	7,07	8,24	9,42	11,78	14,13	17,66	23,55	29,44	35,33	41,21	47,10	58,88	70,65
160	7,54	8,79	10,05	12,56	15,07	18,84	25,12	31,40	37,68	43,96	50,24	62,80	75,36
170	8,01	9,34	10,68	13,35	16,01	20,02	26,69	33,36	40,04	46,71	53,38	66,73	80,07
180	8,48	9,89	11,30	14,13	16,96	21,20	28,26	35,33	42,39	49,46	56,52	70,65	84,78
200	9,42	10,99	12,56	15,70	18,84	23,55	31,40	39,25	47,10	54,95	62,80		

Sapma Sınırları Deviation Limits

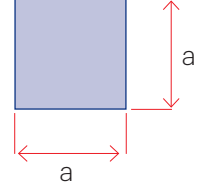
Genişlik / Wideness (b) (mm)	Anma Genişlik / Nominal Wideness	Sapma Sınırları / Deviation Limits
Şekil 1'e bakınız. See figure 1	10 ≤ b ≤ 40	± 0,75
	40 < b ≤ 80	± 1,00
	80 < b ≤ 100	± 1,50
	100 < b ≤ 120	± 2,00
	120 < b ≤ 150	± 2,50
Kalınlık / Thickness (t) (mm)	Anma Kalınlığı / Nominal Thickness	Sapma Sınırları / Deviation Limits
Şekil 1'e bakınız. See figure 1	t ≤ 20	± 0,50
	20 < t ≤ 40	± 1,00
	40 < t ≤ 80	± 1,50

Çelik Kare (EN 10059)

Hot Rolled Square Steel Bar (EN 10059)



Boyut ve Şekil Toleransları Dimensional Tolerances



*7,85 kg/dm³ yoğunluk kullanılarak hesaplanmıştır. Siparişte kabul edilebilir sapma aralığı, anlaşmayla artı tarafta kabul edilebilir. Uyar Çelik kare üretim aralığı 16 mm - 100 mm arasındadır.

*Calculated by taking density as 7,85 kd/dm³. Upon order request, all the acceptable deviations can be determined as plus tolerance. Uyar Çelik's square production range is between 16 mm - 100 mm.

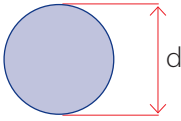
Boyut / Dimension (a) (mm)	Sapma Sınırı / Deviation Limits (mm)	Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/mt)	Kesit Alanı / Sectional Area (cm ²)
8	±0,4	0,502	0,64
10	±0,4	0,785	1,00
12	±0,4	1,130	1,44
13	±0,4	1,330	1,69
14	±0,4	1,540	1,96
15	±0,4	1,770	2,25
16	±0,5	2,010	2,56
18	±0,5	2,540	3,24
20	±0,5	3,140	4,00
22	±0,5	3,800	4,84
24	±0,5	4,520	5,76
25	±0,5	4,910	6,25
26	±0,6	5,310	6,76
28	±0,6	6,150	7,84
30	±0,6	7,070	9,00
32	±0,6	8,040	10,20
35	±0,6	9,620	12,30
40	±0,8	12,600	16,00
45	±0,8	15,900	20,30
50	±0,8	19,600	25,00
55	±1,0	23,700	30,30
60	±1,0	28,300	36,00
65	±1,0	33,200	42,30
70	±1,0	38,500	49,00
75	±1,0	44,200	56,30
80	±1,0	50,200	64,00
90	±1,0	63,600	81,00
100	±1,3	78,500	100,00
110	±1,5	95,000	121,00
120	±1,5	113,000	144,00
130	±1,8	133,000	169,00
140	±1,8	154,000	196,00
150	±1,8	177,000	225,00

Yuvarlak Çelik (EN 10060)

Hot Rolled Round Steel Bar (EN 10060)



Boyut ve Şekil Toleransları Dimensional Tolerances



*7,85 kg/dm³ yoğunluk kullanılarak hesaplanmıştır. Çapı 250 mm'den büyük çubuklar +/- 6,0 mm sapma sınırıyla teslim edilebilir. Siparişte kabul edilebilir sapma aralığı, anlaşmayla artı tarafta kabul edilebilir.

*Calculated by taking density as 7,85 kd/dm³. Bars with diameter above 250 mm can be delivered with +/- 6,0 mm deviation limit. Deviation range can be accepted as plus tolerance upon agreement.

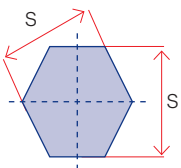
Çap / Diameter (d) (mm)	Sapma Sınırı Normal/ Deviation Limits Normal (mm)	Sapma Sınırı Hassas/ Deviation Limits Precise (mm)	Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)	Kesit Alanı / Sectional Area (cm ²)
16	±0,50	±0,20	1,58	2,01
18	±0,50	±0,20	2,00	2,54
19	±0,50	±0,20	2,23	2,84
20	±0,50	±0,20	2,47	3,14
22	±0,50	±0,20	2,98	3,80
24	±0,50	±0,25	3,55	4,52
25	±0,50	±0,25	3,85	4,91
26	±0,60	±0,25	4,17	5,31
27	±0,60	±0,25	4,49	5,73
28	±0,60	±0,25	4,83	6,16
30	±0,60	±0,25	5,55	7,07
32	±0,60	±0,30	6,31	8,04
35	±0,60	±0,30	7,55	9,62
36	±0,60	±0,30	7,99	10,20
38	±0,80	±0,30	8,90	11,30
40	±0,80	±0,30	9,86	12,60
42	±0,80	±0,40	10,90	13,90
45	±0,80	±0,40	12,50	15,90
48	±0,80	±0,40	14,50	18,10
50	±0,80	±0,40	15,40	19,60
52	±1,00	±0,40	16,70	21,20
55	±1,00	±0,50	18,70	23,80
60	±1,00	±0,50	22,20	28,30
63	±1,00	±0,50	24,50	31,20
65	±1,00	±0,50	26,00	33,20
70	±1,00	±0,50	30,20	38,50
73	±1,00	±0,50	32,90	41,90
75	±1,00	±0,50	34,70	44,20
80	±1,00		39,50	50,30
85	±1,30		44,50	56,70
90	±1,30		49,90	63,60
95	±1,30		55,60	70,90
100	±1,30		61,70	78,50
105	±1,50	Uygulanamaz/ Not Applied	68,00	86,60
110	±1,50		74,60	95,00
115	±1,50		81,50	104,00
120	±1,50		88,80	113,00
125	±1,50		96,30	123,00
130	±2,00		104,00	133,00

Altıköşe Çelik (EN 10061)

Hot Rolled Hexagonal Steel Bar (EN 10061)



Boyut ve Şekil Toleransları Dimensional Tolerances



*7,85 kg/dm³ yoğunluk kullanılarak hesaplanmıştır. Siparişte kabul edilebilir sapma aralığı, anlaşmayla artı tarafta kabul edilebilir.

*Calculated by taking density as 7,85 kd/dm³. Deviation range can be accepted as plus tolerance upon agreement.

Karşılıklı Yüzeyler Arasındaki Mesafe Distance Between Parallel Sides (s) (mm)	Sapma Sınırı/ Deviation Limits (mm)	Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)	Kesit Alanı / Sectional Area (cm ²)
13	±0,40	1,15	1,46
14	±0,40	1,33	1,70
15	±0,40	1,53	1,95
16	±0,50	1,74	2,22
17	±0,50	1,96	2,50
18	±0,50	2,20	2,81
19	±0,50	2,46	3,13
20,5	±0,50	2,86	3,64
22,5	±0,50	3,44	4,38
23,5	±0,50	3,75	4,78
25,5	±0,60	4,42	5,63
28,5	±0,60	5,52	7,03
31,5	±0,60	6,75	8,59
33,5	±0,60	7,63	9,72
35,5	±0,80	8,56	10,90
37,5	±0,80	9,56	12,20
39,5	±0,80	10,60	13,50
42,5	±0,80	12,30	15,60
47,5	±0,80	15,30	19,50
52	±1,00	18,40	23,40
57	±1,00	22,10	28,10
62	±1,00	26,10	33,30
67	±1,00	30,50	38,90
72	±1,00	35,20	44,90
78	±1,00	41,40	52,70
83	±1,30	46,80	59,70
88	±1,30	52,60	67,10
93	±1,30	58,80	74,90
98	±1,30	65,30	83,20
103	±1,50	72,10	91,90

Parlak Çelik Mamuller İçin Ölçü Toleransları (EN 10278)

Dimensional Tolerances For Bright Steel Products (EN 10278)



Nihai Duruma Göre Tolerans Sınıfı

Tolerance Class According To Final State

Nihai Durum / Final State	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
Çekilmiş / Cold Drawn				R	R	R,S,H	R,S,H
Kabuğu Soyulmuş / Peeled				R	R	R	R
Taşlanmış / Ground	R	R	R	R	R	R	R
Parlatılmış / Brightened	R	R	R	R	R	R	R

R = Yuvarlak / Round • S = Kare / Square • H = Altıgen / Hexagon

Tolerans Sınıfları / Tolerance Classes

Anma Boyutları Nominal Dimension	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
> 1 - ≤ 3	0,006	0,010	0,014	0,025	0,040	0,060	0,100
> 3 - ≤ 6	0,008	0,012	0,018	0,030	0,048	0,075	0,120
> 6 - ≤ 10	0,009	0,015	0,022	0,036	0,058	0,090	0,150
> 10 - ≤ 18	0,011	0,018	0,027	0,043	0,070	0,110	0,180
> 18 - ≤ 30	0,013	0,021	0,033	0,052	0,084	0,130	0,210
> 30 - ≤ 50	0,016	0,025	0,039	0,062	0,100	0,160	0,250
> 50 - ≤ 50	0,019	0,030	0,046	0,074	0,120	0,190	0,300
> 80 - ≤ 120	0,022	0,035	0,054	0,087	0,140	0,220	0,350
> 120 - ≤ 180	0,025	0,040	0,063	0,100	0,160	0,250	0,400
> 180 - ≤ 200	0,029	0,046	0,072	0,115	0,185	0,290	0,460

Yukarıdaki tüm toleranslar "mm" cinsinden eksi yönde sapma olarak alınmalıdır.
All the tolerances above must be taken as minus deviations in "mm".

Soğuk Çekilmiş Lamalar İçin Toleranslar

Tolerances For Cold Drawn Flat Bars

Genişlik Wideness	Sapma Deviation		Sınıf Class	Kalınlık Thickness	Sapma Deviation		Sınıf Class
	mm	mm			mm		
≤ 18	0	- 0,11	h11	> 3 ≤ 6	- 0,075		h11
> 18 ≤ 30	0	- 0,13	h11	> 6 ≤ 10	- 0,090		h11
> 30 ≤ 50	0	- 0,16	h11	> 10 ≤ 18	- 0,110		h11
> 50 ≤ 80	0	- 0,19	h11	> 18 ≤ 30	- 0,130		h11
> 80 ≤ 100	0	- 0,22	h11	> 30 ≤ 50	- 0,160		h11
> 100 ≤ 150	+ 0,50	- 0,50		> 50 ≤ 60	- 0,190		h11
> 150 ≤ 200	+ 1,00	- 1,00		> 60 ≤ 80	- 0,300		h12
> 200 ≤ 300	+ 2,00	- 2,00		> 80 ≤ 100	- 0,350		h12
> 300 ≤ 400	+ 2,50	- 2,50					

*Kalınlık için bütün artı yönde sapmalar 0 mm'dir.

**Çizelgedeki toleranslar sadece düşük karbonlu çelikler (C≤20) ve düşük karbonlu otomat çeliklerine uygulanır.

***Diğer tüm çelikler için sapma %50 arttırılır

*For Thickness, all plus deviations are 0 mm.

**The tolerances shown on the table are applied only for low carbon (C≤20%) steels and low carbon free cutting steels.

*** For all other steel types, deviation is %50 increased.

Parlak Çelik Mamuller İçin Ölçü Toleransları (ASTM A 108 / Birinci Sınıf)
Dimensional Tolerances For Bright Steel Products (ASTM A 108 / Level One)

Ölçü Size, inch (mm)	Karbon Değeri ≤%0,28 Max. of Carbon Range 0,28% or less	Karbon Değeri >%0,28 ≤%0,55 Max. of Carbon Range Over 0,28% to 0,55% incl	Karbon Değeri ≤%0,55 Tavlı veya Gerilim Gidermeli Max. of Carbon Range to 0,55"% incl, Stress Relieved or Annealed after Cold Finishing	Karbon Değeri >%0,55 Max. of Carbon Range over 0,55%
Tüm toleranslar inç (mm) cinsinden ve eksi değerlidir. All tolerances are in inch (mm) and are minus				
Yuvarlak (6 inç' e kadar soğuk çekilmiş veya soğuk işlenmiş) Round (Cold drawn to 6 inch (152,40 mm) or Turned and Polished)				
Kangal Halinde / In Colils				
≤ 1 (25,40)	0,002 (0,051)	0,003 (0,076)	0,004 (0,102)	0,005 (0,127)
Çubuklar / Cut Lengths				
≤ 1½ (38,10)	0,003 (0,076)	0,004 (0,102)	0,005 (0,127)	0,006 (0,152)
> 1½ (38,10) - ≤ 2½ (63,50)	0,004 (0,102)	0,005 (0,127)	0,006 (0,152)	0,007 (0,178)
> 2½ (63,50) - ≤ 4 (101,60)	0,005 (0,127)	0,006 (0,152)	0,007 (0,178)	0,008 (0,203)
> 4 (101,60) - ≤ 6 (152,40)	0,006 (0,152)	0,007 (0,178)	0,008 (0,203)	0,009 (0,229)
> 6 (152,40) - ≤ 8 (203,20)	0,007 (0,178)	0,008 (0,203)	0,009 (0,229)	0,010 (0,254)
> 8 (203,20) - ≤ 9 (228,60)	0,008 (0,203)	0,009 (0,229)	0,010 (0,254)	0,011 (0,279)
Altıgen / Hexagons				
≤ ¾ (19,05)	0,003 (0,076)	0,004 (0,102)	0,005 (0,127)	0,007 (0,178)
> ¾ (19,05) - ≤ 1½ (38,10)	0,004 (0,102)	0,005 (0,127)	0,006 (0,152)	0,008 (0,203)
> 1½ (38,10) - ≤ 2½ (63,50)	0,005 (0,127)	0,006 (0,152)	0,007 (0,178)	0,009 (0,229)
> 2½ (63,50) - ≤ 3¾ (79,38)	0,006 (0,152)	0,007 (0,178)	0,008 (0,203)	0,010 (0,254)
> 3¾ (79,38) - ≤ 4 (101,60)	0,006 (0,152)	-	-	-
Kare / Squares				
≤ ¾ (19,05)	0,003 (0,076)	0,005 (0,127)	0,006 (0,152)	0,008 (0,203)
> ¾ (19,05) - ≤ 1½ (38,10)	0,004 (0,102)	0,006 (0,152)	0,007 (0,178)	0,009 (0,229)
> 1½ (38,10) - ≤ 2½ (63,50)	0,005 (0,127)	0,007 (0,178)	0,008 (0,203)	0,010 (0,254)
> 2½ (63,50) - ≤ 4 (101,60)	0,007 (0,178)	0,009 (0,229)	0,010 (0,254)	0,012 (0,305)
> 4 (101,60) - ≤ 5 (127,00)	0,011 (0,279)	-	-	-
Lama / Flats ⁽¹⁾				
≤ ¾ (19,05)	0,004 (0,102)	0,005 (0,127)	0,007 (0,178)	0,009 (0,229)
> ¾ (19,05) - ≤ 1½ (38,10)	0,005 (0,127)	0,006 (0,152)	0,009 (0,229)	0,011 (0,279)
> 1½ (38,10) - ≤ 3 (76,20)	0,006 (0,152)	0,007 (0,178)	0,011 (0,279)	0,013 (0,330)
> 3 (76,20) - ≤ 4 (101,60)	0,007 (0,178)	0,009 (0,229)	0,012 (0,305)	0,017 (0,432)
> 4 (101,60) - ≤ 6 (152,40)	0,009 (0,229)	0,011 (0,279)	0,013 (0,330)	0,021 (0,533)
> 6 (152,40)	0,014 (0,356)	-	-	-

(1) Lama toleransları hem genişlik hemde kalınlık ölçülerini kapsamaktadır.

(1) Tolerances for flats cover the tolerances for both width and thickness of flats.



Çelik sektöründe pek çok oyuncu var ama bizi diğerlerinden ayıran önemli özelliklerimizin başında **“geniş ürün yelpazemiz”** gelir. Ürün yelpazemizi geniş tutmak için iki tesisimizde gece gündüz demeden çalışsak da belli nedenlerden dolayı bazı çeliklere ülkemizde ulaşmak imkansız. Böyle durumlarda da müşterilerimizin taleplerini geri çevirmemek ve üzerimize düşen sorumluluğu yerine getirmek için ihtiyacımızı dünyanın sayılı çelik fabrikalarından karşılıyoruz.

İthal ettiğimiz ürünler:

- Alaşımlı ve Alaşımsız İmalat Çelikleri
- Dövülmüş Yuvarlak Çelikler
- Soğuk Çekilmiş Lamalar (200 mm ve üstü genişlik)
- Çelik Çekme Borular

*There are many players in the steel industry, but our **“wide product range”** is one of the most important features that distinguish us from others. Although we work day and night in our two facilities to keep our product range wide, it is impossible to reach some steels in our country due to certain reasons. In such cases, we meet our needs from the world’s leading steel factories in order not to refuse the demands of our customers and to fulfill our responsibility.*

Products we import:

- Alloyed and Unalloyed Industrial Steel Bars
- Forged Round Steel Bars
- Cold Drawn Flat Steel Bars (200 mm and above width)
- Seamless Carbon Steel Pipes



Bundan 50 yıl önce yani kurulduğumuz ilk gün bir şeyi çok iyi biliyorduk. İleriye gidenler sadece hedefi olanlardır. Ve biz o gün kendimize bir hedef koyduk. İşimizi her zaman en iyi şekilde yapacak, kalitemizi hep yukarılarda tutacak ve ürünlerimizi sadece Türkiye'ye değil dünyaya ulaştıracaktık. Bugün Uyar Çelik kalitesini 4 kıtada, 16 ülkeye ulaştırmamızın arkasında da işte o ilk gün koyduğumuz hedeflerimiz var.

Uyar Çelik olarak ürünlerimizi, başta Güney ve Orta Amerika olmak üzere, Güneydoğu Asya ve Kuzey Afrika da dahil tam 4 kıtada yer alan 16 ülkedeki müşterilerimize büyük bir özenle ulaştırıyoruz. İhracat yaptığımız ülkenin talebi ve ihtiyaçları doğrultusunda ürünlerimizi özel olarak paketleniyor, soğuk çekme ürünlerde paslanma ihtimaline karşı antipas yağ, kraft ambalaj kağıdı ve jüt çuval gibi işlemleri titizlikle gerçekleştiriyor, stoklu çalışmamız sayesinde de en hızlı şekilde sevkiyatını yapıyoruz.

2017 yılından beri de Türkiye'de ürettiğimiz ürünlerimizi dünyanın dört bir yanına daha etkin şekilde tanıtmak ve yurt dışı pazarında ticari kapasitemizi artırmak amacıyla Almanya Düsseldorf'ta yer alan Uyar GmbH firması ile koordineli bir çalışma yürütüyor ve hedeflerimizi her gün daha da ileri taşımanın gururunu yaşıyoruz.

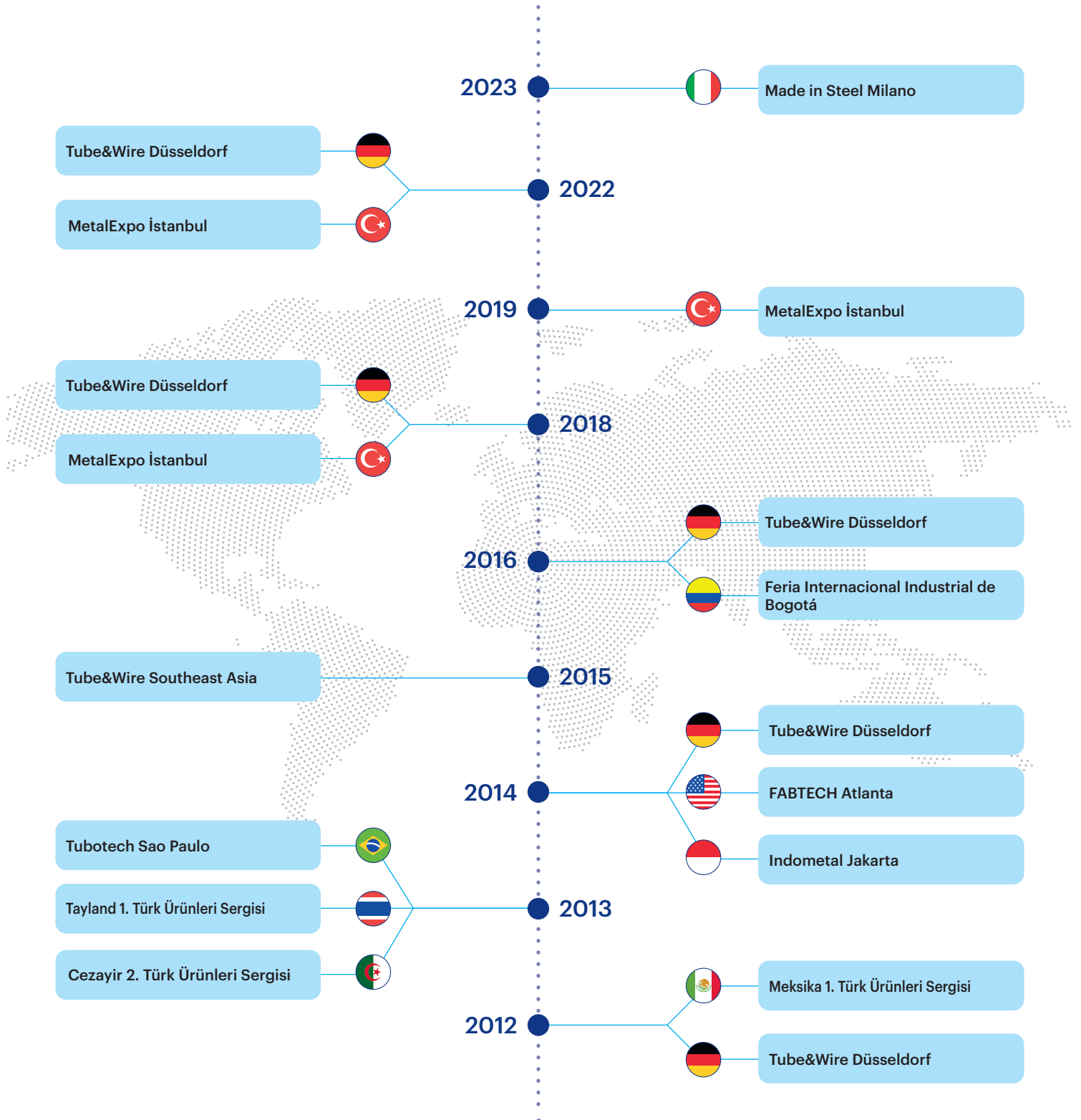
Kalitede sınır tanımıyoruz, ihracatta sınırları aşmak için durmadan çalışıyoruz.

We knew one thing very well 50 years ago, on the first day of our establishment. Those who move forward are only those with a goal. And we set ourselves a goal that day. We would always do our job in the best way, keep our quality high and deliver our products not only to Turkey but to the world. The goals we set on that first day are behind the Uyar Celik quality reaching 16 countries in 4 continents today.

As Uyar Çelik, we deliver our products with great care to our customers in 16 countries on 4 continents, including South and Central America, Southeast Asia and North Africa. We pack our products specially in line with the demands and needs of the country we export to, we carry out processes such as antirust oil, kraft wrapping paper and julien sacks against the possibility of rustiness in cold drawn products, and we deliver them in the fastest way thanks to our stocked work.

Since 2017, we have been working in coordination with Uyar GmbH located in Düsseldorf, Germany in order to promote our products that we manufacture in Turkey to all over the world more effectively and to increase our commercial capacity in the foreign market, and we are proud to carry our targets further every day.

We know no limits in quality, we are constantly working to exceed the limits in exports.



Hiçbir işte istikbal yoktur, istikbal işe sahip olan kişinin elindedir.

There is no future in any job. The future lies in the man who holds the job.

George Woolsey Crane



UYAR ÇELİK

ENDÜSTRİSİ SAN. TİC. A.Ş.



Merkez | Head Office

İkitelli OSB. Kağıthane Sanayi Sitesi, 17. Cadde No.7 Başakşehir 34306 İstanbul / Türkiye

T. +90 212 485 98 98 Pbx **F.** +90 212 486 18 53

Dilovası Tesis | Dilovası Facility

Çerkeşli Mahallesi, İmes OSB. 1/B Demirciler OSB. Dilovası 41455 Kocaeli / Türkiye

T. +90 262 290 99 99 **F.** +90 262 744 70 27

Karabük Tesis | Karabük Facility

Karabük OSB. Manolya Caddesi, No.24 Karabük / Türkiye

T. +90 370 447 60 82 / 83 / 84 **F.** +90 370 447 60 85



www.uyarcelik.com